

Código	Tamanho (L)	Retidão	W	B
4700-50	50mm	1µm	5mm	20mm
4700-75	75mm	1µm	5mm	25mm
4700-100	100mm	1µm	5mm	25mm
4700-125	125mm	1µm	6mm	30mm
4700-150	150mm	1µm	6mm	30mm
4700-200	200mm	2µm	6mm	30mm
4700-250	250mm	2µm	8mm	40mm
4700-300	300mm	3µm	8mm	40mm
4700-400	400mm	3µm	10mm	50mm
4700-500	500mm	4µm	10mm	50mm

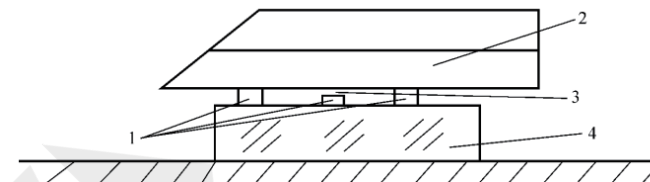
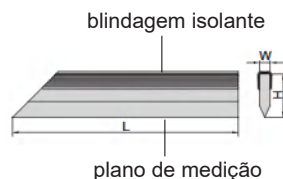


Diagrama esquemático da fenda de luz padrão

1-bloco de medidores
2-borda estreita
3-fenda de luz padrão
4-plano óptico

Fenda de luz padrão e bloco de medidor

Luz padrão (µm)	—	1.0	2.0	3.0	4.0	—
Bloco de medidores (mm)	1.010	1.009	1.008	1.007	1.006	1.010
Observação: Se a incerteza da fenda padrão for atendida, outros tamanhos de blocos de medidores são permitidos						

Aviso:

1. Ao usar uma borda estreita para inspeção, a rugosidade da superfície que está sendo inspecionada não deve ser muito alta. Isso se deve ao fato de que, além de desgastar a superfície de medição da borda estreita, ela também fará com que a luz se disperse na fenda, dificultando a determinação precisa do tamanho da fenda. Portanto, Ra não deve exceder 0.2 µm.
2. Durante a medição, ao mudar a direção da medição, a borda da fita deve ser levantada e, em seguida, colocada suavemente sobre a superfície que está sendo medida na nova direção. A borda da correia não deve ser arrastada pela superfície que está sendo inspecionada, pois isso causará desgaste na superfície de medição da borda da correia.
3. Quando si sceglie un bordo stretto, la sua lunghezza deve essere maggiore o uguale alla lunghezza della sezione da ispezionare.
4. Quando estiver em uso, segure a proteção isolante com a mão para evitar que a temperatura da mão afete a precisão da medição e cause ferrugem. Após o uso, limpe as várias partes da borda estreita, aplique óleo à prova de ferrugem e coloque-a na caixa.

A borda estreita usa sua superfície de trabalho como padrão para medir a retidão ou o nivelamento da peça medida usando o método de fenda de luz. Coloque a superfície de trabalho da borda estreita sobre a superfície a ser verificada. Se a superfície verificada não for reta ou plana, ou se houver uma pequena diferença de tamanho entre duas superfícies paralelas, haverá uma fenda de luz visível entre a superfície verificada e a borda estreita no ponto de contato. Essa fenda de luz é usada para determinar a retidão ou o nivelamento, e há dois métodos específicos para isso.

1.Método de estimativa de cor

Quando a lacuna é pequena, o tamanho da lacuna pode ser estimado com base em sua cor. Em geral, uma lacuna de 0.5 µm permite a passagem da luz. Uma lacuna de cerca de 0.8 µm parece azul, enquanto uma lacuna de 1.25 µm a 1.75 µm parece vermelha. As lacunas superiores a 2 µm ou 2.5 µm aparecem em branco.

2.Método de fenda de luz padrão

O método de fenda de luz padrão usa blocos de calibre de três graus com diferenças de tamanho de 1µm combinados em um plano óptico de dois graus com um diâmetro de Ø80 mm. Em seguida, a borda estreita é colocada em blocos de medição de altura igual em ambas as extremidades para formar uma fenda de luz padrão (conforme mostrado na figura). A borda da fita é então colocada na superfície a ser verificada e a lacuna formada é comparada com a fenda de luz padrão para determinar a fenda de luz padrão mais próxima como resultado da medição. Os principais fatores que afetam o tamanho da fenda incluem a fonte de luz, a régua de borda e a superfície que está sendo medida. É importante garantir que as condições para a fenda real e a fenda padrão sejam as mesmas, como a iluminação e a distância da fonte de luz e a rugosidade da superfície verificada (Ra não deve exceder 0.2 µm).